



燃烧极限测定仪

燃烧极限测定仪主要用于在常温或特定测试温度下混合气体与空气或惰性气体形成的可燃混合物的燃烧上限浓度与下限浓度的测定。测试仪可按照设定值执行抽真空、配气、点火等操作。



产品标准 >>>

GB/T 21844-2008 《化合物（蒸气和气体）易燃性浓度限值的标准试验方法》
ASTM E918-19 《确定化学品在高温和高压下的可燃性极限》

产品参数 >>>

设备型号	PX05003
设备尺寸	800(W) × 600(D) × 1300(H) mm
电 源	AC 220V, 50/60Hz, 10A
重 量	约 150kg
客备气源	空气/氮气/样气

产品特点 >>>

- 测定仪内部测试环境温度可调，温度调节范围常温~200℃，控温精度±1℃。
- 配置标准8L不锈钢密封装置。
- 配备专用气体真空泵，可用于抽取不锈钢容器内部气体，实现抽真空与吹扫等功能。
- 配备高精度压力传感器，传感器量程0-200KPa（绝压），可用于实现精准配气。
- 配置一路常规压力传感器，量程-0.1~3MPa，用于辅助检测容器内部压力变化。
- 容器口采用橡胶塞密封，并配备泄压装置，保证测试安全性。
- 容器接口预留配气、抽真空、压力监测等接口，满足多种使用需求。
- 预留温度检测传感器，用于检测容器内部温度。
- 容器内部预留点火装置，可通过外部进行点火控制，配置互锁保护功能，防止配气过程中进行点火误操作。
- 配置有玻璃观察窗，便于观察试验现象。
- 采用西门子PLC及模拟量模块，搭载7寸HMI触控屏，可实现温度、压力、数据以及配气、点火等测试流程的实时监控、显示、控制以及数据存储。